

**WARUNKI TECHNICZNE**

DANE PODSTAWOWE GRUPY MATERIAŁÓW				
Nazwa		[MD] MADRAS		
Technologia		PÓLSOFTY		
Skład surowcowy		Warstwa zabezpieczająca	PU	2 %
		Powleczenie	PCW	85 %
		Nośnik	Dzianina 100% PES	13 %
Lp.	Badanie	Norma badawcza	Jednostka miary	Wielkość gwarantowana
1	Gramatura	PN-EN ISO 2286-2	g/m^2 g/mb	520 ± 40 730 ± 60
2	Grubość	PN-EN ISO 2286-3	mm	$0,8 \pm 0,1$
3	Siła zrywająca: - wzdłuż - wszerz	PN-EN ISO 1421	N/5cm	≥ 350 ≥ 250
4	Wydłużenie przy zerwaniu: - wzdłuż - wszerz	PN-EN ISO 1421	%	50 ± 10 120 ± 20
5	Odporność powłoki na ścieranie (dopuszczalny 2 stopień uszkodzenia)	PN-EN ISO 5470-2	cykle Martindael'a	$\geq 100\ 000$
6	Przyczepność powłoki: - wzdłuż - wszerz	PN-EN ISO 2411	N/5cm	≥ 20 ≥ 20
7	Szerokość	-	cm	≥ 139

Data: 19/04/2012Sporządził: Arkadiusz Wilk